

鉄骨造中間検査チェックシート NO.2

検査項目	内容	検査日付	工事監理者によるチェック欄					検査員 記入欄
		工事監理者	検査方法			結果		結果
			目視検査	計測検査	書類検査 (工事施工 者報告)	適・不適		
						一次検査	二次検査	
ボルト 接合部	トルシア形 ボルト	現場受入検査						
		摩擦接合面の処理、 径・ピッチ・縁あき						
		締付状態の確認						
	JIS形 六角ボルト	現場受入検査						
		摩擦接合面の処理、 径・ピッチ・縁あき						
		締付状態の確認						
ス 接 合 部	フ レ イ	接合部の形式・板厚・材質・補剛材(柱・は り・ブレース端部)						
柱 脚 接 合 部	柱脚接合工法の確認							
	アンカーボルトの保持・埋込方法、ベースブ レートの材質・形状・板厚							
	アンカーボルトの材質・径・本数・および配置 とナットの高さ							
	アンカーボルトの締付状態							
	スタッドボルトの径・本数・配置							
フ 接 合 部	床 ス ラ フ	床構造の形式						
		シヤーコネクター(頭付きスタッド・焼抜き栓 溶接)の施工状況・検査結果						
処 理	不 具 合 の							